AUSTRALIA: CONVEGNO SULLA NUOVA EVANGELIZZAZIONE

2012-08-05

PONTIFICIO CONSIGLIO
PER LA PROMOZIONE
DELLA NUOVA EVANGELIZZAZIONE

AUSTRALIA: CONVEGNO SULLA NUOVA EVANGELIZZAZIONE CON L'ARCIVESCOVO FISICHELLA

2012-08-05 Radio Vaticana

"Quello che io vi dico nelle tenebre, ditelo voi nella luce; e cio# che udite detto all'orecchio predicatelo sopra i tetti". E' questo il tema - tratto dal Vangelo secondo Matteo 10, 27 - di "Proclaim 2012", la prima conferenza nazionale sulla Nuova Evangelizzazione in Australia. L'evento – riferisce l'Osservatore Romano – si svolgera# nella cittadina di Chatswood, nello Stato del New South Wales, avra# una durata di tre giorni, a partire dal prossimo 9 agosto, ed e# stato promosso dalla Conferenza episcopale australiana (Acbc), e organizzata dal Catholic Mission Australia e dal Catholic Enquiry Centre's National Office for Evangelism. Gia# oltre 450 persone (tra giovani responsabili religiosi, religiose, parroci, personale e volontari diocesani e parrocchiali, dirigenti scolastici, insegnanti di religione) hanno dato la loro adesione. Tra gli altri, partecipera# al convegno, con due interventi, l'arcivescovo Rino Fisichella, presidente del Pontificio Consiglio per la Promozione della Nuova Evangelizzazione. "Proclaim 2012", spiega il presule all'Osservatore Romano, "e# un evento molto importante, e# il primo momento di nuova evangelizzazione che coinvolge l'Australia". Questo, prosegue il presule, e# "un Paese molto lontano da noi, ma che rappresenta una presenza molto significativa nella Chiesa cattolica". Al centro dell'evento sara# la nuova evangelizzazione nelle parrocchie. "Vogliamo prendere l'energia, l'esperienza e l'entusiasmo dei carismi dei movimenti coinvolti nella nuova evangelizzazione – spiega Marita Winters, direttore del National Office for Evangelization and the Catholic Enquiry Centre – e trasmetterli nelle parrocchie". Le parrocchie, infatti, spiega il sito della conferenza episcopale nazionale "sono comunita# donateci dalla Chiesa all'interno delle quali si puo# vivere la fede cattolica". (A cura di Davide Maggiore)